# Nome società



### Modulo descrittivo opportunità di lavoro

| Reparto/Divisione | | |  | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Luogo | | |  | | | | |
| Posizione |  | | | | | | |
| Diretto superiore |  | | | | | Posizione |  |
|  | | | | | | | |
| Livello |  | | | Tipo di contratto:    Part-time    Lavoro dipendente | Ore settimanali\_\_\_\_\_\_\_\_    Fuori sede | | |
|  | | | | | | | |
| Descrizione generale | | | | | | | |
| Attività al tornio in officina. Responsabilità di analisi delle specifiche riportate negli ordini. Misurazione delle tolleranze durante la produzione, prima della finitura e a pezzi ultimati. Manutenzione pianificata e giornaliera del tornio MKII 3500. Compilazione giornaliera di schede sull'utilizzo del magazzino e invio di richieste fornitura pianificate settimanali. Notifica al supervisore di ordini arretrati di oltre due settimane. | | | | | | | |
| Esperienza professionale - Requisiti | | | | | | | |
| Almeno due anni di esperienza con le macchine a controllo numerico  Familiarità con le norme ISO9001 | | | | | | | |
| Istruzione - Requisiti | | | | | | | |
| Diploma di scuola superiore  Attestato di corso tecnico | | | | | | | |
|  | | | | | | | |
| Esaminato da | |  | | | | Posizione |  |
| Approvato da | |  | | | | Posizione |  |
| Data di invio | |  | | | | | |
| Data di assunzione | |  | | | | | |